

日本列島  
情報ネット

# 北陸・信越版

## フジコーポレーション

文科大臣表彰

創意工夫功労賞

### ダイレスプレス事業部2回目の受賞

フジコーポレーションは14年度に続き2回目  
の受賞となった。受賞内容は「対向液  
深絞り加工に関わる動力を周辺作業の効率化  
に結びつけた。」

(本社・燕市、社長・藤井大介氏)はプレスラインの自動化による生産性の改善。農機、建機など  
プレスラインにブラ  
ンキング材をセットする前には事前に加工油  
を塗布する必要があ  
る。改善前にはブラ  
ンキング材にローラ  
ーで手作業で表裏塗  
布していたが、それ  
をプレスの上下運動  
を利用してプレス機  
脇に自動塗布できる  
装置を設置した。上  
下の動きをワイヤ

で既存設備の動力や排熱エネルギーを利用した生産性の改善で文部科学大臣表彰「創意工夫功労者賞」を受賞した。受賞者はダイレスプレス事業の山本孝敏副作業長と大関和彦氏。受賞は全社で5回目、同事業所で



山本副作業長と大関氏

を塗布する必要がある。改善前にはブラ  
ンキング材にローラ  
ーで手作業で表裏塗  
布していたが、それ  
をプレスの上下運動  
を利用してプレス機  
脇に自動塗布できる  
装置を設置した。上  
下の動きをワイヤ



水切り台車と乾燥ブース

乗せのウエ  
スでふき取  
っていた  
が、次工程  
のコンプレ  
ッサーの排  
熱を利用し  
た。傾斜の  
ついた水切  
り台車を開  
発。コンプレ  
ッサーと  
ダクトでつ

なげた乾燥ブースを設  
置し、台車が当たると  
錘で自動的に扉が上下  
する機構を備えた。そ  
れによって生産効率が  
26%向上した。

同僚、上司、会社全  
体の協力で実現した。  
同社は改善に向けアイ  
ディアを出しあうこと

が社内文化として根付  
いている。構内には改  
善事例掲示板を掲げ、  
活動を後押ししてい  
る。

今後の課題は均等に  
油を塗布できるように  
改良することや他の部  
品加工へ水平展開を検  
討している。