

<提案技術・製品名>

展示 No. 23

# ドロミテ成形法を利用したダイレスプレス加工

<会社名>



## フジコーポレーション株式会社

『2009 年元気なモノ作り中小企業 300 社』

<担当者部署・氏名>

ダイレスプレス事業  
神田 勝弘

<所在地> 〒 959-1263 新潟県燕市大曲 3283-1

<連絡先> TEL 0256-63-7111  
FAX 0256-64-5664

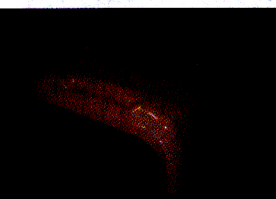
URL <http://www.e-fujii.co.jp>  
E-mail [k.kanda@e-fujii.co.jp](mailto:k.kanda@e-fujii.co.jp)

### 《 概 要 》

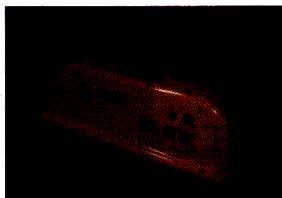
<従来>

<新工法・新技術・新製品>

【1 部品 1 金型】

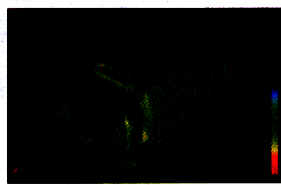


ノーマル金型

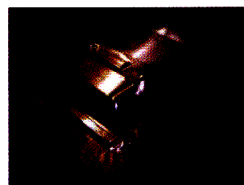


ノーマル金型

【多部品 1 金型】



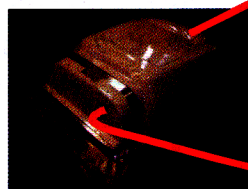
シミュレーション



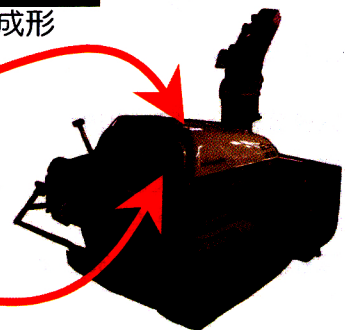
プレス成形



ドロミテ金型



3D レーザートリム



<開発進度> 1. アイデア段階 2. 試作・実験段階 3. 開発完了段階 **4. 製品化完了段階**

<ポイント(製造可能な精度・材質等)>

- ・工程短縮
- ・材厚の統一
- ・一般鋼材

<問題点(課題)と対応方法>

- ・課題 凶面段階からの提案営業
- ・対応 シミュレーションで、最適形状の提案

<適用可能な部品(例)>



<その他(他社採用状況)>

- ☆建機カバー
- ☆JR 車両部品
- ☆農業機械部品
- ☆小ロットの各種プレス部品

改善点

従来工法

新工法

効果(予想)

コスト

100%

80%

20%down

重量

100%

84%

16%down

<海外対応>  
可

可の場合の対応国

・ 不可

<その他特記事項>

詳細については、HP、会社案内、技術資料をご覧ください。